

Corus Strip Products IJmuiden

Ympress[®] Laser E250C

Ontwikkeld voor lasersnijden

Toepassingsvoorbeelden

Ympress® Laser E250C vervangt constructie-staal in een groot aantal toepassingen. Ympress® Laser is beter te vervormen dan vereist volgens de Europese norm en wordt gebruikt voor toepassingen waar hoge sterkte en goede vervormbaarheid belangrijk zijn, zoals magazijnstellingen en profielen voor bouw en constructie.

Mechanische eigenschappen

Ympress® Laser E250C

(loodrecht op de walsrichting)

| | Vloegrens | Treksterkte | Rek | Buigradius* |
|--------------------------|------------|-------------|-----------------------|---|
| dikte ≤ 15mm | ReH in MPa | Rm in MPa | L ₀ = 80mm | L ₀ = 5,65 √S ₀ t |
| Typische waarden | 285 | 430 | 26% | 30% |
| Gegarandeerd | ≥ 240 | 370 - 490 | ≥ 23% | ≥ 23% |
| EN 10025-2 S235JR | 235 | 360-510 | ≥ 19% | ≥ 24% |

* Minimale doormiddellijn bij buiging over 180° gemeten loodrecht op de walsrichting

Chemische samenstelling

Ympress® Laser E250C

(gew. %)

| | Gegarandeerd | EN 10025-2 S235JR |
|----------------|--------------|-------------------|
| C | ≤ 0,170 | ≤ 0,170 |
| Si | ≤ 0,030 | - |
| Mn | ≤ 1,100 | ≤ 1,400 |
| P | ≤ 0,025 | ≤ 0,025 |
| S | ≤ 0,020 | ≤ 0,025 |
| Cu | ≤ 0,070 | ≤ 0,550 |
| Al tot. | ≥ 0,020 | - |

Typische koolstof equivalent CEV = 0.30

Kerfslagwaarde (Optie)

Ympress® Laser E250C

(parallel aan de walsrichting)

| | Gegarandeerd* | Gegarandeerd* | EN 10025-2 S235JR |
|-------------------------|---------------|---------------|-------------------|
| Dikte in mm | J bij 0°C | J bij -20°C | J bij 20°C |
| 6 < d ≤ 12,7 | - | ≥ 40 | ≥ 27 |
| 12,7 < d ≤ 15 | ≥ 27 | - | ≥ 27 |

* Conform EN 10025 worden bovenstaande waarden gegarandeerd indien er bij bestelling een kerfslagproef overeengekomen wordt.

Beproevingscertificaat

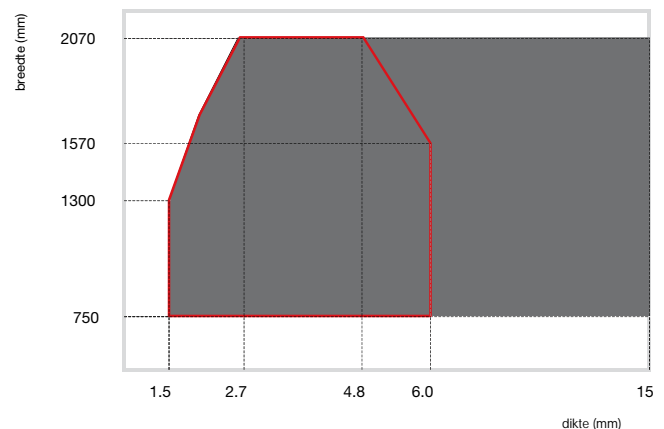
Standaard wordt er een 2.2 certificaat geleverd.

Andere certificaten zijn op aanvraag leverbaar

Diktetolerantie

Alle Ympress® Laser kwaliteiten voldoen voor 98,5% van de bandlengte aan de halve EN 10051.

Leverbare afmetingen



■ leverbaar als warmgewalst zwarte rol
■ leverbaar als warmgewalste gebeitste rol

Verwerkingseigenschappen

Ympress® Laser E250C is een state-of-the-art laser product dat bijdraagt aan uw resultaat:

- Sneller lasersnijden met een schoon snijvlak door gelijkmatige, hechtende oxidelaag en constante chemie
- Makkelijk uitnemen van het gesneden deel door de combinatie van een schoon snijvlak met een vlakke en spanningsarme plaat
- Minimale nabewerking van het gesneden product door schoon snijvlak
- Snellere set-up door goede reproduceerbaarheid
- Constant buiggedrag door constante dikte en mechanische eigenschappen
- Automatische productie door de constante eigenschappen en kwaliteit
- Goede conventionele- en laserlasbaarheid door het lage koolstof equivalent

Ympress® Laser product ondersteuning

Onze technische adviseurs staan voor u klaar om uw aanvullende vragen over het Ympress® Laser product te beantwoorden en om uw laserbewerking te optimaliseren voor een zorgeloze productie met hoge productiesnelheid en hoge installatiebeschikbaarheid.

Voor actuele productinformatie: www.cspij-productrange.nl

De informatie in deze productcatalogus is niet bindend voor Corus Staal B.V. dan wel enige Corus groepsvennootschap en is alleen ter informatie gegeven. Voor meer informatie hierover raadpleeg www.cspij-productrange.nl

Corus Strip Products IJmuiden

Ympress[®] Laser S355MC

Ontwikkeld voor lasersnijden

Toepassingsvoorbeelden

Ympress® Laser S355MC is ideaal voor een breed spectrum aan geperste delen, zoals onderdelen voor autostoelen, radiatoren en brandstofsysteemen. Ympress® Laser S355MC wordt ook veel gebruikt voor grondverzetmachines.

Mechanische eigenschappen

Ympress® Laser S355MC

(parallel op de walsrichting)

| | Vloegrens | Treksterkte | Rek | Buigradius* |
|--------------------------|------------|-------------|---------------------|---------------------------|
| dikte ≤ 15mm | ReH in MPa | Rm in MPa | $L_0 = 80\text{mm}$ | $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ t |
| Typische waarden | 390 | 485 | 30% | 27% |
| Gegarandeerd | ≥ 355 | 430 - 550 | ≥ 22% | ≥ 25% |
| EN 10149-2 S355MC | ≥ 355 | 430 - 550 | ≥ 19% | ≥ 23% |

* Minimale doormiddellijn bij buiging over 180°, gemeten loodrecht op de walsrichting

Chemische samenstelling

Ympress® Laser S355MC

(gew. %)

| | Gegarandeerd | EN 10149-2 S355MC |
|----------------|--------------|-------------------|
| C | ≤ 0,100 | ≤ 0,120 |
| Si | ≤ 0,030 | ≤ 0,500 |
| Mn | ≤ 1,400 | ≤ 1,500 |
| P | ≤ 0,020 | ≤ 0,025 |
| S* | ≤ 0,010 | ≤ 0,020 |
| Al tot. | ≥ 0,015 | ≥ 0,015 |
| Nb | ≤ 0,050 | ≤ 0,090 |
| Ti | ≤ 0,025 | ≤ 0,150 |

Typische CEV = 0,29

* Zwavelgehalte van maximaal 0,005% op aanvraag mogelijk

Kerfslagwaarde (Optie)

Ympress® Laser S355MC

(parallel aan de walsrichting)

| | Gegarandeerd* |
|----------------------|---------------|
| Dikte in mm | J bij -20°C |
| 6 < d ≤ 15 | ≥ 40 |

* Conform EN 10149 wordt bovenstaande waarde gegarandeerd indien er bij bestelling een kerfslagproef overeengekomen wordt.

Beproevingscertificaat

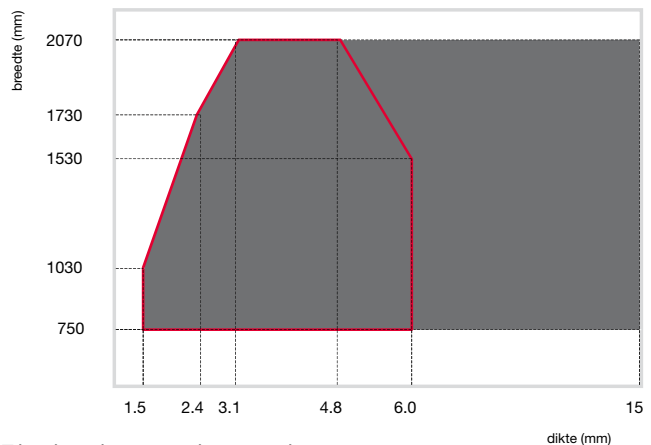
Standaard wordt er een 2.2 certificaat geleverd.

Andere certificaten zijn op aanvraag leverbaar

Diktetolerantie

Alle Ympress® Laser kwaliteiten voldoen voor 98,5% van de bandlengte aan de halve EN 10051.

Leverbare afmetingen



■ leverbaar als warmgewalst zwarte rol
■ leverbaar als warmgewalste gebeitste rol

Verwerkingseigenschappen

Ympress® Laser S355MC is een state-of-the-art laser product dat bijdraagt aan uw resultaat:

- Sneller lasersnijden met een schoon snijvlak door gelijkmatige, hechtende oxidelaag en constante chemie
- Makkelijk uitnemen van het gesneden deel door de combinatie van een schoon snijvlak met een vlakke en spanningsarme plaat
- Minimale nabewerking van het gesneden product door schoon snijvlak
- Snellere set-up door goede reproduceerbaarheid
- Constant buiggedrag door constante dikte en mechanische eigenschappen
- Automatische productie door de constante eigenschappen en kwaliteit
- Goede conventionele- en laserlasbaarheid door het lage koolstof equivalent

Ympress® Laser product ondersteuning

Onze technische adviseurs staan voor u klaar om uw aanvullende vragen over het Ympress® Laser product te beantwoorden en om uw laserbewerking te optimaliseren voor een zorgeloze productie met hoge productiesnelheid en hoge installatiebeschikbaarheid.

Voor actuele productinformatie: www.cspij-productrange.nl

De informatie in deze productcatalogus is niet bindend voor Corus Staal B.V. dan wel enige Corus groepsvennootschap en is alleen ter informatie gegeven. Voor meer informatie hierover raadpleeg www.cspij-productrange.nl

Corus Strip Products IJmuiden

Ympress[®] Laser S420MC

Ontwikkeld voor lasersnijden

Toepassingsvoorbeelden

Ympress® Laser S420MC wordt gebruikt voor veel toepassingen waarbij een laag gewicht, hoge sterkte en goede vervormbaarheid vereist zijn. Toepassingsvoorbeelden zijn onder andere trekhaken, industriële silo's en onderdelen van autostoelen.

Mechanische eigenschappen

Ympress® Laser S420MC

(parallel aan de walsrichting)

| | Vloei grens | Treksterkte | Rek (< 3mm) | Rek (≥ 3mm) | Buigradius* |
|--------------------------|-------------|-------------|-----------------------|-------------------------|-------------|
| dikte ≤ 15mm | ReH in MPa | Rm in MPa | $L_0 = 80 \text{ mm}$ | $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ | |
| Typische waarden | 460 | 545 | 26% | 27% | - |
| Gegarandeerd | ≥ 420 | 480 - 620 | ≥ 19% | ≥ 21% | 0t |
| EN 10149-2 S420MC | ≥ 420 | 480 - 620 | ≥ 16% | ≥ 19% | 0,5t |

* Minimale doormiddellijn bij buiging over 180°, gemeten loodrecht op de walsrichting

Chemische samenstelling

Ympress® Laser S420MC

(gew.%)

| | Gegarandeerd | EN 10149-2 S420MC |
|---------------------|--------------|-------------------|
| C | ≤ 0,100 | ≤ 0,120 |
| Si | ≤ 0,030 | ≤ 0,500 |
| Mn | ≤ 1,500 | ≤ 1,600 |
| P | ≤ 0,020 | ≤ 0,025 |
| S* | ≤ 0,008 | ≤ 0,015 |
| Al tot. | ≥ 0,015 | ≥ 0,015 |
| Nb | ≤ 0,080 | ≤ 0,090 |
| Ti | ≤ 0,050 | ≤ 0,150 |
| Typische CEV = 0,31 | | |

* Zwavelgehalte van maximaal 0,005% op aanvraag mogelijk

Kerfslagwaarde (Optie)

Ympress® Laser S420MC

(parallel aan de walsrichting)

| | Gegarandeerd* |
|----------------------|---------------|
| Dikte in mm | J bij -20°C |
| 6 < d ≤ 15 | ≥ 40 |

* Conform EN 10149 wordt bovenstaande waarde gegarandeerd indien er bij bestelling een kerfslagproef overeengekomen wordt.

Beproevingscertificaat

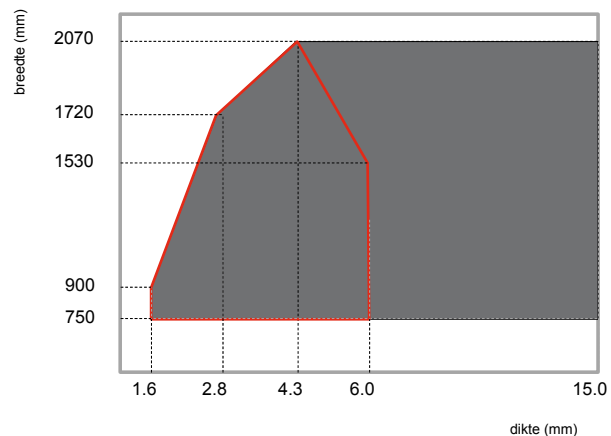
Standaard wordt er een 2.2 certificaat geleverd.

Andere certificaten zijn op aanvraag leverbaar

Diktetolerantie

Alle Ympress® Laser kwaliteiten voldoen voor 98,5% van de bandlengte aan de halve EN 10051.

Leverbare afmetingen



■ leverbaar als warmgewalst zwarte rol
■ leverbaar als warmgewalste gebeitste rol

Verwerkingseigenschappen

Ympress® Laser S420MC is een state-of-the-art laser product dat bijdraagt aan uw resultaat:

- Sneller lasersnijden met een schoon snijvlak door gelijkmatige, hechtende oxidelaag en constante chemie
- Makkelijk uitnemen van het gesneden deel door de combinatie van een schoon snijvlak met een vlakke en spanningsarme plaat
- Minimale nabewerking van het gesneden product door schoon snijvlak
- Snellere set-up door goede reproduceerbaarheid
- Constant buiggedrag door constante dikte en mechanische eigenschappen
- Automatische productie door de constante eigenschappen en kwaliteit
- Goede conventionele- en laserlasbaarheid door het lage koolstof equivalent

Ympress® Laser product ondersteuning

Onze technische adviseurs staan voor u klaar om uw aanvullende vragen over het Ympress® Laser product te beantwoorden en om uw laserbewerking te optimaliseren voor een zorgeloze productie met hoge productiesnelheid en hoge installatiebeschikbaarheid.

Voor actuele productinformatie: www.cspij-productrange.nl

De informatie in deze productcatalogus is niet bindend voor Corus Staal B.V. dan wel enige Corus groepsvennootschap en is alleen ter informatie gegeven. Voor meer informatie hierover raadpleeg www.cspij-productrange.nl